

6026LF



Aluminium alloy

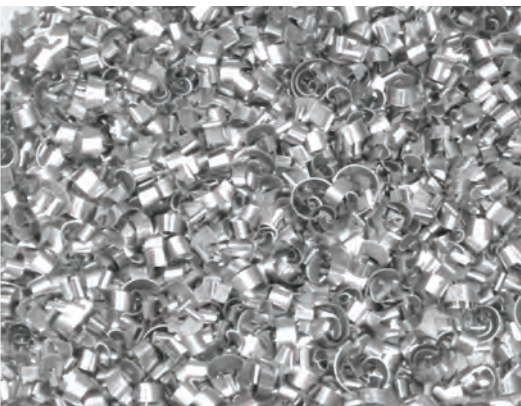
revisioni attuali e future

6026LF by EURAL è molto versatile, grazie alle sue caratteristiche meccaniche medio alte, buona attitudine all'anodizzazione, buona saldabilità, buona attitudine allo stampaggio, buona resistenza alla corrosione.

6026LF by EURAL è consigliata per parti utilizzate in diversi settori industriali quali l'automotive, elettrico ed elettronico, valvole, oleoidraulica, pneumatica, difesa.

Alta lavorabilità

6026LF by EURAL è particolarmente adatta per essere lavorata su torni automatici ad alta velocità grazie ad un truciolo molto fine.



Programma di produzione

6026LF by EURAL è disponibile sia trafilata che estrusa.

Le barre tonde trafilate vanno da 6 a 76,2 mm, stati metallurgici T6, T8 o T9.

Le barre tonde estruse vanno da 30 a 254 mm, stato metallurgico T6.

Sono anche disponibili barre quadre, esagonali, piatte.

Inoltre abbiamo un'ampia gamma di barre trafilate con tolleranza h9.

Scelta ecologica

Da diversi anni la Comunità Europea sta lavorando nel diminuire il contenuto di sostanze pericolose.

Le revisioni attuali delle direttive RoHS, ELV, REACH limitano il contenuto di Pb a massimo 0,40% sulle leghe di alluminio, e la tendenza per il futuro è di rivedere questo limite per arrivare al senza piombo. Eural Gnutti ha anticipato le restrizioni future di queste direttive creando la 6026LF by EURAL Lead Free.

Senza stagno

Su molte leghe delle serie 6000 il piombo (Pb) è stato sostituito dallo stagno (Sn) che, come è stato dimostrato, è causa di fragilità e rottura sui pezzi lavorati quando sottoposti a stress e alte temperature (>140°C).

Lo stagno per sua natura ha la pericolosa tendenza a rompersi bruscamente senza che avvengano precedentemente deformazioni e snervamenti.

6026LF by EURAL non contiene stagno.



Alternativa a:

6026LF by EURAL è la migliore alternativa a molte leghe di alluminio come la 2007, 2011, 2015, 2028, 2030, 2044, 6012, 6012A, 6020, 6021, 6023, 6028, 6033, 6040, 6041, 6042, 6061, 6065, 6082, 6262, 6064A, 6262A, 6351, 7020.

6026LF by EURAL è un'eccellente sostituta dell'ottone, grazie alla sua eccellente lavorabilità, buona attitudine allo stampaggio, caratteristiche meccaniche medio alte. Inoltre, poiché la 6026LF by EURAL ha un peso specifico di 1/3 rispetto all'ottone, risulta estremamente conveniente.

La nascita della 6026LF by EURAL

6026LF by EURAL è una lega ecologica disegnata e sviluppata dai laboratori di ricerca e sviluppo Eural Gnutti S.p.A. al fine di soddisfare le più stringenti richieste in applicazioni critiche dell'automotive quali i sistemi frenanti.

Billette controllate a ultrasuoni

Tutti i semilavorati 6026LF by EURAL sono fatti da billette controllate al 100% a ultrasuoni secondo SAE AMS-STD-2154 classe A.



Compatibilità nei capitolati

6026 by EURAL è nata nel 2002, ed è stata registrata alla Aluminum Association e agli standard EN con un contenuto di piombo (Pb) 0,40.

6026LF by EURAL senza piombo quindi non necessita di variazioni nei capitolati in cui è già prevista la 6026.

Piombo Pb e stagno Sn possono essere presenti in tracce, entro limiti dello 0,05%, come prescritto dalle norme internazionali.

6026LF

Codice colore
EU bianco

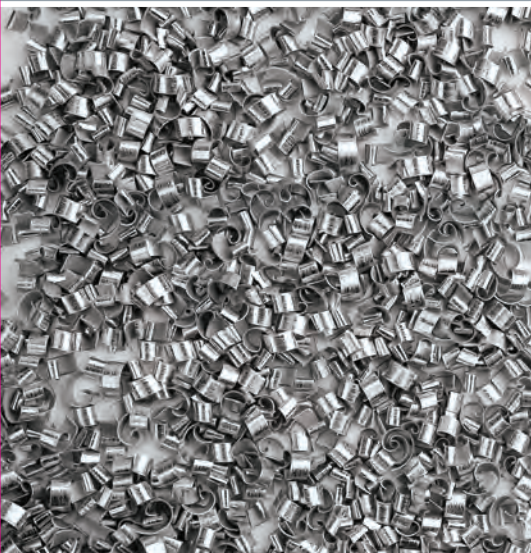
Lead Free



PROGRAMMA DI PRODUZIONE

Conforme direttive:
2000/53/CE (ELV) – 2011/65/CE (RoHS II)

Unità: mm	●	■	■	◆
Trafilata	6 ÷ 76,2	10 ÷ 65	Spess. 12 ÷ 55	10 ÷ 63,5
Estrusa	30 ÷ 254	50 ÷ 165	Spess. 30 ÷ 157	-



PRESENTAZIONE

Questa lega innovativa è stata ideata e sviluppata dai laboratori di ricerca Eural Gnutti SpA per soddisfare i più recenti standard in tema ambientale, eliminando il piombo. È particolarmente idonea alle lavorazioni ad alta velocità sui torni automatici. Presenta una buona resistenza alla corrosione, caratteristiche meccaniche medio-alte, buona attitudine all'ossidazione anodica decorativa ma anche all'ossidazione dura per uso industriale. È utilizzata anche nello stampaggio a caldo.

La lega Eural 6026LF non contiene stagno che, come è stato dimostrato, è causa di fragilità e rottura qualora i pezzi lavorati ricavati da leghe che lo contengono siano sottoposti a forti sollecitazioni e temperature elevate.

Lo stagno per sua natura ha la pericolosa tendenza a rompersi bruscamente senza che avvengano precedentemente deformazioni e snervamenti.

Può sostituire le leghe 2007, 2011, 2015, 2028, 2030, 2044, 6012, 6012A, 6020, 6021, 6023, 6028, 6033, 6040, 6041, 6042, 6061, 6065, 6082, 6262, 6064A, 6262A, 6351, 7020.

Principali applicazioni: settore automotive, elettrico ed elettronico, stampaggio a caldo, dadi, viti, bulloni, barre filettate, minuteria.

Esempi di prodotti finiti realizzati con barre Eural



Proprietà	T6	T8/T9
Lavorabilità all'utensile	■	■
Anodizzazione protettiva	■	■
Anodizzazione decorativa	■	■
Anodizzazione dura	■	■
Resistenza a corrosione atmosferica	■	■
Resistenza a corrosione marina	■	■
Saldabilità MIG - TIG	■	■
Saldabilità a resistenza	■	■
Saldabilità a brasatura	■	■
Deformabilità plastica a freddo	■	■
Deformabilità plastica a caldo	■	■

Legenda

■	■	■	■
Ottimo	Buono	Sufficiente	Sconsigliato

Composizione chimica	
Si	0,60 ÷ 1,40
Fe	≤ 0,70
Cu	0,20 ÷ 0,50
Mn	0,20 ÷ 1,00
Mg	0,60 ÷ 1,20
Cr	≤ 0,30
Ni	≤ 0,30
Zn	≤ 0,30
Ti	≤ 0,20
Sn	≤ 0,05
Pb	≤ 0,05* (tracce)
Bi	0,50 ÷ 1,50
Altri	Cias. 0,05 - Tot. 0,15
Al	Resto

Caratteristiche fisiche

Densità	Kg/dm ³	2,72
Modulo di elasticità	MPa	69.000
Coefficiente di dilatazione termica	x10 ⁻⁶ /°C	23,4
Conducibilità termica a 20°C	W/mk	172
Resistività elettrica tipica a 20°C	Ω mm ² /m	0,039

Caratteristiche meccaniche

Stato	Diam. mm	Rm	Rp0,2	HBW	
		MPa	MPa	A%	Tipica
Trafilato	T6	≤ 80	370 300	8	95
	T8	≤ 80	345 315	4	95
	T9	≤ 80	360 330	4	95
Estruso	T6	≤ 140	370 300	8	95
	T6	140 < D ≤ 200	340 250	8	90
	T6	200 < D ≤ 250	300 200	8	90

*6026 è registrato con Pb ≤ 0,40